



PLIEGO DE PRÉSCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HABRÁN DE REGIR EL SUMINISTRO POR PROCEDIMIENTO ABIERTO DE UN VEHICULO PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS EQUIPADO CON DOS CAJAS RECOLECTORAS Y COMPACTADORAS, UNA LATERAL Y OTRA POSTERIOR.

Constituye el objeto de este pliego de condiciones técnicas el suministro de un vehículo para la recogida de residuos en la Comarca del Matarranya/Matarranya, equipado con dos cajas diferenciadas, ambas recolectoras y compactadoras, para la carga de dos fracciones por separado.

Las condiciones de carácter técnico que debe reunir el vehículo objeto de las proposiciones de licitación serán las siguientes:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES DEL VEHICULO

DIMENSIONES MÁXIMAS DEL VEHICULO CARROZADO

Longitud máxima vehículo (chasis + compactadores) 6550 mm

Altura máxima 2700 mm

Anchura máxima 2150 mm

CARACTERISTICAS CHASIS

CONCEPTO	DESCRIPCION
Potencia máxima efectiva del camión a 2.500 rpm	Mínimo 190 CV
Combustible del motor	Diesel
Cilindradas	4 cilindros, intercooler, inyección directa commonrail
Cilindrada total	Mínimo 4.480 cm ³
Filtro antipartículas	Si
Sistema Adblue	Si
Freno motor	Si
Airbag para conductor y pasajeros	Si
ABS	Si
Control de estabilidad y de tracción (ESP, EBL, EVSC, TCS o similar)	Si
Depósito de combustible	Mínimo 75 litros
Plazas	3
Caja de cambios	Manual
Embargue	Monodisco seco autorregulable / Acoplamiento hidráulico
Ejes	2, eje trasero motor con ruedas gemelas
Frenos	Frenos de disco delantero y trasero. Freno de estacionamiento manual sobre el árbol de transmisión.



Suspensión	Delantera y trasera con ballestas parabólica y final de carrera con taco de caucho; amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble atención. Barra estabilizadora delantera y trasera.
Instalación eléctrica	Tensión nominal 24V. Batería 70Ah-100Ah (2 baterías). Alternador: 70A – 80A
Espejos retrovisores eléctricos	Si
Aire acondicionado instalado	Si
Cierre centralizado con mando	Si
Limitador de velocidad	A 90 Km/hora
Avisador acústico de marcha atrás	Si
Volante con inclinación regulable	Si
Elevalunas eléctricos	Si
Asiento conductor con suspensión	Si
Faros antinieblas delanteros y traseros	Si
Radio CD MP3	Si
Cámara de video para visualizar maniobras en la parte posterior del vehículo	Si
Sistema de telefonía de manos libres integrado.	Si
Estribos en la parte trasera	Un estribo a cada lado del vehículo en la parte trasera para poder circular y maniobrar encima del camión.
Cabina	Corta y blanca
Tacógrafo	Si
Sistema GPS	Si (Compatible con el Sistema actual de Posicionamiento Global, GPS; que se usa actualmente en la empresa comarcal)

OTRAS ESPECIFICACIONES GENERALES

- Los ofertantes podrán añadir todo aquello que consideren de interés, para un mejor conocimiento de los chasis, que no venga recogido en las hojas de características técnicas.
- Se podrán ofertar distintos modelos (y/o complementos opcionales), siempre que se respeten los niveles mínimos pedidos.
- El rotulado (anagramas y leyendas) será realizado por el ofertante conforme a las instrucciones del personal de la empresa licitadora. Como mínimo se deberá rotular cada puerta de la cabina y los dos laterales de las cajas compactadoras.
- Focos necesarios para trabajo nocturno.
- Equipamiento de seguridad. Tres chalecos de seguridad, un juego de triángulos y todo aquel equipamiento que sea obligatorio.
- Dos manuales en castellano.
- Cursos de formación, para conductores / encargados.



- Se considerarán además, incluidos todos los impuestos, tasas, permisos, proyectos de reforma, gastos de homologación, matriculado, legalización en ITV de todos los elementos añadidos, de modo que el vehículo se entregue puesto en carretera, a falta únicamente del seguro.
- La entrega del vehículo tendrá lugar en Valderrobres (Teruel), en la dirección indicada por los técnicos competentes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS DOS CAJAS RECOLECTORAS Y COMPACTADORAS, UNA LATERAL Y OTRO POSTERIOR.

CAJA COMPACTADORA POSTERIOR

Caja Compactadora posterior con volteador pada contenedores con sistema de elevación mediante doble peine para contenedores de 120l, 240l y 360 litros y brazos para contenedor hasta 1.100 litros con sistema DIN.

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN
Capacidad	Mínimo 4 m ³
Relación de compactación	Mínimo 3:1
Equipo elevacontenedores	Equipo elevacontenedores de peines y brazos DIN para levantar toda la gama de contenedores normalizados desde 120 litros hasta 1.100 litros de tapa plana.
Saco o cubeta para vaciar los contenedores de 40 litros para la recogida domiciliaria	Saco o cubeta incorporado a la caja posterior de fácil maniobrabilidad para vaciar los cubos que no se puedan recoger con el sistema de peine normalizado de contenedores. Este saco o cubeta ha de permitir que la maniobra de vaciado de estos cubos sea inferior a una altura de 1,50 m y una vez lleno se ha de poder descargar automáticamente dentro de la caja posterior. Capacidad mínima de 240 litros.
Material de la caja	Chapa de acero con un espesor mínimo de 2 mm en las paredes laterales y 3 mm en la rampa de descarga y al fondo de la caja, y con perfiles y laminados de refuerzo estructurales longitudinales. Soldadura continua.
Acabado interior de la caja	Redondeado para facilitar el vaciado y la limpieza.
Capacidad para la recogida manual	Puerta de acceso lateral para facilitar la carga de residuos manualmente.
Angulo de descarga	Mínimo 85° de inclinación
Altura mínima de la descarga desde el suelo	1390 mm
Botoneras de maniobra de la caja	Botonera de todo el ciclo de compactación



	y botonera de paso a paso del ciclo. Botonera de parada de emergencia. Aviso acústico. Carga y descarga de contenedores. Mando exterior e interior de descarga de la caja posterior (volcado).
Estabilizadores	2 estabilizadores hidráulicos en la parte trasera para facilitar la descarga. Solamente se podrá hacer la descarga cuando los estabilizadores estén en funcionamiento. Una vez retirados han de dejar un espacio libre mínimo de 20 cm hasta el suelo.
Capacidad de transferencia a otros equipos móviles compactadores más grandes.	El equipo se acoplará fácilmente sobre la tolva de carga de la mayoría de otros equipos de recogida mas grandes compactadores de carga trasera.

CAJA COMPACTADORA LATERAL

Caja Compactadora lateral con volteador pada contenedores con sistema de elevación mediante doble peine para contenedores de 120l, 240l y 360 litros

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN
Capacidad	Mínimo 4 m ³
Relación de compactación	Mínimo 2.5:1
Equipo elevacontenedores	Volteador de elevación de doble brazo mediante peine para contenedores de 120 litros, 240l y 360 litros de tapa plana y equipado con un contendor fijo de 175 litros.
Material de la caja	Chapa de acero con un espesor mínimo de 2 mm en las paredes laterales y 3 mm en la rampa de descarga y al fondo de la caja, y la estructura tubular de la misma calidad realizada con soldadura continua.
Capacidad para la recogida manual	Puerta de acceso lateral para facilitar la carga de residuos manualmente.
Tapa superior hidráulica automatizada	Si
Acabado interior de la caja	Redondeado para facilitar el vaciado y la limpieza.
Altura mínima de la descarga desde el suelo	1390 mm
Botoneras de maniobra de la caja	Botonera de todo el ciclo de compactación y botonera de paso a paso del ciclo. Botonera de parada de emergencia. Aviso acústico. Carga y descarga de contenedores. Mando exterior e interior de descarga de la caja lateral (volcado).